

GB700 新旧标准牌号对照

GB700--88 的牌号表示方法以及对各牌号所规定的技术要求与 GB700—79 都不同，新旧标准牌号对照如下供参考。

GB 700—88	GB 700—79
Q195 不分等级，化学成份和力学性能(抗拉强度、伸长率和冷弯)均须保证，但轧制薄板和盘条之类产品，力学性能的保证项目，根据产品特点和使用要求，可在有关标准中另行规定	1 号钢 Q195 的化学成份与本标准 1 号钢的乙类钢 B1 同，力学性能(抗拉强度、伸长率和冷弯)与甲类钢 A1 同(A1 的冷弯试验是附加保证件)。1 号钢没有特类钢
Q215 A 级 B 级(做常温冲击试验，V 型缺口)	A2 Q
Q235 A 级(不做冲击试验) B 级(做常温冲击试验，V 型缺口) C 级(作为重要焊接结构用) D 级(作为重要焊接结构用)	A3(附加保证常温冲击试验，U 型缺口) C3(附加保证常温或 -20℃冲击试验，U 型缺口)
Q235 A 级 B 级(做常温冲击试验 V 型缺口)	A4 C4 (附加保证冲击试验，U 型缺口)
Q275 不分等级，化学成分和力学性能均须保证	C5

自 1991 年 10 月 1 日起国家标准 GB700—79《普通碳素结构钢技术条件》作废

