

# 钢筋混凝土用余热处理钢筋 (GB 1499-91) (二)

## 1.4 等高肋钢筋基本尺寸

单位: mm

公称直径	内径 d		横肋高 h		纵肋高 h1		间距 l		纵肋宽 a	横肋宽 b	r
	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差	公称尺寸	允许偏差			
8	7.5	±0.4	0.75	+0.5 -0.3	0.75	+0.5 -0.3	5	±0.5	1.3	0.8	1.1
10	9.3		1.00		1.00		7		1.5	1.0	1.5
12	11.3						7		2.0	1.0	1.9
14	13.0		1.25		1.25		7		2.0	1.0	1.9
16	15.6		1.25	+1.0	1.25	+1.0	8		2.0	1.0	2.2
18	17.0		1.50	-0.5	1.50	-0.5	8		2.0	1.5	2.2
			1.50		1.50		8		2.0	1.5	2.2
20	19.0	±0.5	1.50		1.50		8		2.0	1.5	2.2
22	21.0		1.50		1.50		8		2.0	1.5	2.2
25	24.0		1.50		1.50		8		2.0	1.5	2.2
							9	2.0	1.5	2.2	
28	26.5	±0.60	2.00	+1.5	2.00	+1.5	10	2.5	1.5	3.0	
32	39.5		2.00	-0.8	2.00	-0.8		3.0	2.0	3.0	

注: (1) 纵横肋相交处, 允许横肋宽度增大。

(2) 尺寸 a、b、r 为参考数据。

## 2、化学成分

单位: %

表面形状	钢筋级别	强度等级代号	牌号	C(碳)	Si(硅)	Mn(锰)	V(钒)	Ti(钛)
月牙肋	II	RL335	20MnSi	0.17-0.25	0.40-0.80	1.20-1.60		
			20MnNb	0.17-0.25	<0.17	1.00-1.50		
	III	RL400	20MnSiV	0.17-0.25	0.20-0.80	1.20-1.60	0.04-0.12	
			20MnTi	0.17-0.25	0.17-0.37	1.20-1.60		0.02-0.05
等高肋	IV	RL540	25MnSi	0.20-0.30	0.60-1.00	1.20-1.60		
40SiMnV			0.26-0.46	1.40-1.80	0.70-1.00	0.08-0.15		
45SiMnV			0.40-0.50	1.10-1.50	1.00-1.40	0.05-0.12		
			45SiMnTi	0.40-0.48	1.40-1.80	0.80-1.20		0.02-0.08

注: 名牌号含 P (磷) 量与含 S (硫) 量均为 0.045%, 20MnNb 含 Nb (铌) 量为 0.05%。

### 3、物理性能

表面形状	钢筋级别	强度等级代号	公称直径 (mm)	屈服点 $\sigma_s$ (MPa)	抗拉强度 $\sigma_b$ (MPa)	伸长率 $\delta_5$ (%)	冷弯 d—弯芯直径 a—钢筋公称直径
				$\geq$			
月牙肋	II	RL335	8-25 28-40	335	510 490	16	180° d=3a 180° d=4a
	III	RL400	8-25 28-40	400	570	14	90° d=3a 90° d=4a
等高肋	IV	RL540	10-25 28-32	540	335	10	90° d=5a 90° d=6a

注：拉伸、冷弯、反向弯曲试验试样不允许进行车削加工。

### 4、技术要求

4.1 钢筋按直条交货时，其通常长度为 3.5m-12m，其中长度 3.5m-6m 钢筋不得超过每批重量的 3%。

4.2 钢筋以热轧状态交货。带肋钢筋以盘卷钢筋交货时每盘应是一整条钢筋，其盘重及盘径应由供需双方协商。

4.3 钢筋按定尺或倍尺长度交货时，应在合同中注明。其长度允许偏差应不大于+50mm。

4.4 钢筋每米弯曲度应不大于 4mm，总弯曲度不大于钢筋总长度的 0.40%。

4.5 钢筋可按公称重量或实际重量交货，两者偏差值应符合下表

公称直径 (mm)	实际重量与公称重量的偏差 (%)
8-12	±7
14-20	±5
22-40	±4