

锚链用钢 (YB 897-88)

1、用途：适用于制造船舶用电焊锚链用热轧、锻制圆钢。

2、化学成分

钢号		化学成分 (%)							
牌号	代号	C(碳)	Si(硅)	Mn(锰)	S(硫)	P(磷)	Cr(铬)	Ni(镍)	Cu(铜)
					≤				
锚链 15	M15	0.12-0.18	≤0.05	0.30-0.60	0.040	0.040	0.25	0.30	0.30
锚链 20	M20	0.16-0.25	0.15-0.40	1.00-1.60	0.040	0.040	0.25	0.30	0.30
锚链 30	M30	0.27-0.34	0.20-0.55	1.20-1.80	0.040	0.040	0.25	0.30	0.30

注：①钢中残余的铬、镍及铜可不分析，其含量必须不大于上表的规定。在保证性能情况下，碳含量下限不作交货条件。

②M15 钢为铝脱氧的镇静钢；M20 允许加入不大于 0.03%的钛元素；M30 钢允许加入细化晶粒的微量元素。

3、化学成分允许偏差

元素	C(碳)	Mn(锰)	Si(硅)	
			M15	M20、M30
允许偏差 (%)	±0.02	±0.10	+0.03	±0.05

4、圆钢热轧状态的物理性能和冷弯试验指标

强度等级	牌号	圆钢直径 (mm)	机械性能				3 个试样 V 型冲击功平均值		冷弯试验 d=弯心直径 a=试样直径	试样状态
			抗拉强度 $\sigma_b \geq$		伸长率 δ_5	面缩率 ψ				
			MPa	kgf/mm ²	(%)	(%)	J/c	kgf·m		
			\geq				m ²	/cm ²		
1	M15	13-40	303.8	31	30	—	—	—	80 d = a	热轧(锻)
2	M20	13-122	490	50	20	—	—	—	80 d = 3a	热轧(锻)或热处理
3	M30	18-170	686	70	17	40	58.8	6	—	热处理

注：①一级圆钢的抗拉强度大于 41 时，允许伸长率不小于 25%，抗拉强度不小于 37 时，伸长率不小于 28%亦可交货。

②冲击试验的温度为 0℃，3 个试样中，允许有一个值小于规定的平均值，但不得小于平均值的 70%。

5、标记示例

电焊锚链用钢 M20 ϕ 13 —100 —YB 897-85
 名称 牌号 直径 长度 标准号