

钢的化学成分分析用试样取样法

及成品化学允许偏差（GB 222-84）（三）

表 3：（适用于不锈钢和耐热钢）①

元素	规定化学成分范围（%）	允许偏差（%）	
		上偏差	下偏差
C(碳)	≤ 0.010	0.002	0.002
	$>0.010-\leq 0.030$	0.005	0.005
	$>0.030-\leq 0.20$	0.01	0.01
	$>0.20-\leq 0.60$	0.02	0.02
	>0.60	0.03	0.03
Mn(锰)	≤ 1.00	0.03	0.03
	$>1.00-\leq 3.00$	0.04	0.04
	$>3.00-\leq 6.00$	0.05	0.05
	$>6.00-\leq 10.00$	0.06	0.06
	$>10.00-\leq 15.00$	0.10	0.10
	>15.00	0.15	0.15
P(磷)	≤ 0.040	0.005	—
	$>0.040-\leq 0.20$	0.010	—
S(硫)	≤ 0.040	0.005	—
	$>0.040-\leq 0.2$	0.010	—
	$>0.20-\leq 0.50$	0.020	—
Si(硅)	≤ 1.00	0.05	0.05
	>1.00	0.10	0.10
Cr(铬)	$>3.00-\leq 10.00$	0.10	0.10
	$>10.00-\leq 15.00$	0.15	0.15
	$>15.00-\leq 20.00$	0.20	0.20
	>20.00	0.25	0.25
Ni(镍)	≤ 1.00	0.03	0.03
	$>1.00-\leq 5.00$	0.07	0.07
	$>5.00-\leq 10.00$	0.10	0.10
	$>10.00-\leq 20.00$	0.15	0.15
	$>20.00-\leq 30.00$	0.20	0.20
	$>30.00-\leq 40.00$	0.25	0.25
	>40.00	0.30	0.30
Mo(钼)	$>0.20-\leq 0.60$	0.03	0.03
	$>0.60-\leq 2.00$	0.05	0.05
	$>2.00-\leq 7.00$	0.10	0.10
	$>7.00-\leq 15.00$	0.15	0.15
	>15.00	0.20	0.20

表 3: (适用于不锈钢和耐热钢) ②

元素	规定化学成分范围 (%)	允许偏差 (%)	
		上偏差	下偏差
Ti(钛)	≤1.00	0.05	0.05
	>1.00-≤3.00	0.07	0.07
	>3.00	0.10	0.10
Co(钴)	>0.05-≤0.50	0.01	0.01
	>0.50-≤2.00	0.02	0.02
	>2.00-≤5.00	0.05	0.05
	>5.00-≤10.00	0.10	0.10
	>10.00-≤15.00	0.15	0.15
	>15.00-≤22.00	0.20	0.20
	>22.00	0.25	0.25
Nb+Ta(铌+钽)	≤1.50	0.05	0.05
	>1.50-≤5.00	0.10	0.10
	>5.00	0.15	0.15
Ta(钽)	≤0.10	0.02	0.02
Cu(铜)	≤0.50	0.03	0.03
	>0.50-≤1.00	0.05	0.05
	>1.00-≤3.00	0.10	0.10
	>3.00-≤5.00	0.15	0.15
	>5.00	0.20	0.20
Al(铝)	≤0.15	0.01	0.005
	>0.15-≤0.50	0.05	0.05
	>0.50-≤2.00	0.10	0.10
	>2.00-≤5.00	0.20	0.20
	≤5.00	0.35	0.35
N(氮)	≤0.02	0.005	0.005
	>0.02-≤0.19	0.01	0.01
	>0.19-≤0.25	0.02	0.02
	≤0.25-≤0.35	0.03	0.03
	>0.35	0.04	0.04
W(钨)	≤1.00	0.03	0.03
	>1.00-≤2.00	0.05	0.05
	>2.00-≤5.00	0.08	0.08
	≤5.00-≤10.00	0.15	0.15
	>10.00	0.20	0.20
V(钒)	≤0.50	0.03	0.03
	>0.50-≤1.50	0.05	0.05
	>1.50	0.07	0.07
Se(硒)	全部	0.03	0.03