

## 热轧矿用型钢（YB2006-78）

### 1、规格

#### 1.1 矿用工字钢

##### 1.1.1 工字钢基本尺寸（通常为 6m-10m）

名称	型号	高度 h	腿宽 b	腰厚 d	平均腿厚 t	内圆弧半径 R	腿端圆弧半径		截面面积 (mm <sup>2</sup> )	理论重量 (kg/m)
							τ <sub>1</sub>	τ <sub>2</sub>		
(mm)										
矿用工字钢	9	90±2.0	76±2.5	8±0.8	10.9	12	4	1.5	22.54	17.69
	10	110±2.0	90±2.5	9±0.8	14.1	12	5	1.5	33.28	26.05
	11	120±2.0	95±2.5	11±0.8	15.3	15	5	1.5	39.72	31.18

注：①平均腿厚的允许偏差±0.6。

②腿的外缘斜度（单腿和双腿）不大于 2.5%。

##### 1.1.2 槽帮钢、刮板钢、周期扁钢基本尺寸

名称	型号	截面面积(cm <sup>2</sup> )	理论重量(kg/m)	平均腿厚(mm)
槽帮钢	M18 号	36.27	28.47	10
	E19 号	67.53	53.00	14
刮板钢	工字型 6.5 号	12.59	9.89	—
周期扁钢	—	6.62	5.20	—

注：①槽帮钢平均腿厚允许偏差±0.06t。

②槽帮钢腿的外缘斜度：单腿不大于 2.5%；双腿不大于 3.5%。