

热轧工字钢 (GB 706-88)

1、规格

1.1 尺寸与理论重量

型号	尺寸 (mm)			理论重量 (kg/m)	型号	尺寸 (mm)			理论重量 (kg/m)
	高度 h	腿宽 b	腰厚 d			高度 h	腿宽 b	腰厚 d	
10	100	68	4.5	11.26					
△12	120	74	5.0	13.99					
12.6	126	74	5.0	14.23	36(a)	360	136	10.0	60.04
14	140	80	5.5	16.89	36(b)	360	138	12.0	65.69
16	160	88	6.0	20.51	36(c)	360	140	14.0	71.34
18	180	94	6.5	24.14	40(a)	400	142	10.5	67.60
20(a)	200	100	7.0	27.93	40(b)	400	144	12.5	73.88
20(b)	200	102	9.0	31.07	40(c)	400	146	14.5	80.16
22(a)	220	110	7.5	33.07	45(a)	450	150	11.5	80.42
22(b)	220	112	9.5	36.42	45(b)	450	152	13.5	87.49
△24(a)	240	116	8.0	37.48	45(c)	450	154	15.5	94.55
△24(b)	240	118	10.0	41.25	50(a)	500	158	12.0	93.68
25(a)	250	116	8.0	38.11	50(b)	500	160	14.0	101.50
25(b)	250	118	10.0	42.03	50(c)	500	162	16.0	109.35
△27(a)	270	122	8.5	42.83	△55(a)	550	166	12.5	105.34
△27(b)	270	124	10.5	47.06	△55(b)	550	168	14.5	113.97
28(a)	280	122	8.5	43.49	△55(c)	550	170	16.5	122.61
28(b)	280	124	10.5	47.99	56(a)	560	166	12.5	106.32
△30(a)	300	126	9.0	48.08	56(b)	560	168	14.5	115.11
△30(b)	300	128	11.0	52.79	56(c)	560	170	16.5	123.90
△30(c)	300	130	13.0	57.50	63(a)	630	176	13.5	121.41
32(a)	320	130	9.5	52.72	63(b)	630	178	15.0	131.30
32(b)	320	132	11.5	57.74	63(c)	630	180	17.0	141.19
32(c)	320	134	13.5	62.77					

注：表中有“△”者是暂时保留品种，不推荐使用。经供需双方协商，可以供应。

2、技术要求

2.1 长度

型号	10-18	20-63	定尺、倍尺长度(m)	≤8	>8
长度 (m)	5-19	6-19	允许偏差 (mm)	+40 0	+80 0

2.2 弯曲度：每米弯曲度不大于 2mm，总弯曲度不大于总长度的 0.2%。