

德国标准

1986年3月

	<p>ISO-M 型 实心销轴输送链 单排链和双排链 ISO-type M conveyor chains with solid pins; single strand chains and double strand chains</p>	<p>DIN 8167-1</p>
--	---	---

取代 1976 年 7 月的版本

本标准与国际标准化组织(ISO)所发布的国际标准 ISO 1977-1:1976 的关系见编后说明。
 为了保持和现行国际标准的一致性,本标准采用逗号作为小数点。

尺寸单位: mm

1 适用范围

符合本标准的实心销轴输送链,以单排或双排的形式用于各种类型的机械化输送设备中。

2 尺寸、标记

标记和尺寸见图和表 1~表 3。

规定于 DIN 7168-1 的一般公差和精度等级可应用于排距 ME 和净跨距 LW 。

3 材料

链板: 钢, 抗拉强度不小于 600N/mm^2 ;

销轴和套筒: 渗碳钢, 调质钢;

钢种生产厂选择。

4 供货形式

对成品实心销轴输送链条应进行油润滑或脂润滑, 润滑方式由生产厂选择。其他防锈措施按合同规定。

当链条装配成奇数链节数时, 链条的标准测量长度约为 $3\ 000\text{mm}$, 未经润滑的链条在测量力作用下, 其链长偏差为被测量链条公称长度的 ${}^{+0.25}_{0}\%$ 。测量力为链条抗拉强度的 2% 。

当测量链长时, 应使链条在整个长度上得到支撑。

5 检验

在进行抗拉强度检验时, 受试链段至少应有 3 个自由节距, 为避免产生附加弯曲应力,